AEROLUB
Etude & Conditionnement d'Aérosols

ANTI ADHERENT SOUDURE

ARTICLE N°772001

AVANTAGES PRODUIT

Empêche la formation de la rouille

Rinçable à l'eau

Sans odeur, sans émanation

Gaz propulseur ininflammable

Volume net :
97% de matière active

Utilisation multiposition : tête en haut et tête en bas





CARACTERISTIQUES

L'anti adhérent soudure forme un film protecteur contre l'adhésion des projections de soudure.

L'anti adhérent soudure est une préparation en base aqueuse ininflammable.

Ne contient pas de solvant chloré ou pétrolier, ni silicone.

Cet anti adhérent soudure contient des inhibiteurs de corrosion empêchant la formation de la rouille après utilisation.

Caractéristiques Physico-chimique du produit actif :

✓ Aspect : liquide blanc laiteux à base de cire rinçable à l'eau

Craint le gel : ne pas stocker à une température inférieure à 5°C.

DOMAINE D'UTILISATION

Cet anti- adhérent soudure protège contre l'étincelage et possède de hautes propriétés vis-à-vis des projections émises lors des opérations de soudage.

Le film protecteur reste efficace dans le temps.

ZA Du Moulin d'Angean – 22, rue Paul Journée – 60240 Chaumont en Vexin
Tél : 03.44.84.49.10 - Fax : 03.44.84.49.11
www.aerolub-france.com – contact@aerolub-france.com
S.A.S au Capital de 300 000 € - TVA FR28 311 773 105 – SIRET 311 773 105 00029 – APE 8292Z

AEROLUB
Etude & Conditionnement d'Aérosols

CONDITIONNEMENT

Article : 772001

Format du boitier : 65x195
Matière : Fer blanc
Capacité nominale : 650 ml
Volume net : 400 ml
Carton de 12 unités

Gaz propulseur : N2O

Etiquette de danger : Néant

Code douanier : 3403 99 00

Indice de révision : 8_150926

Les renseignements donnés dans cette notice sont fournis de bonne foi dans le but d'aider notre clientèle. En raison de la diversité des utilisations et des conditions d'emploi de nos produits, nous prions notre clientèle de s'assurer que ceux-ci conviennent bien à l'usage auquel ils sont destinés.

EMB 60143

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol avant utilisation.
Pulvériser le spray à environ 20cm des parties à traiter.
Les meilleurs résultats sont obtenus en évitant une trop forte concentration de produit au même endroit. Appliquer un film fin.
Le film s'élimine facilement à l'eau chaude à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge.
L'aérosol est utilisable dans les positions : tête en haut et tête en bas.

RECOMMANDATIONS

Attention.
H229 - Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur.

Pour la vente au GRAND PUBLIC, Veillez à toujours suivre les informations figurant sur l'étiquette du produit.

ZA Du Moulin d'Angean – 22, rue Paul Journée – 60240 Chaumont en Vexin
Tél : 03.44.84.49.10 - Fax : 03.44.84.49.11
www.aerolub-france.com – contact@aerolub-france.com
S.A.S au Capital de 300 000 € - TVA FR28 311 773 105 – SIRET 311 773 105 00029 – APE 8292Z